

Металургійні брикети

Металургійні брикети – це окусковані продукти з відходів металургійного, прокатного виробництва та концентратів руд, виготовлені методом холодного пресування з додаванням сполучних речовин. Брикети призначені для використання в металургійному виробництві для коригування хімічного складу чавуну, сталі та шлаків, промивання доменної печі та утворення гарнісажу.



Брикети є важливим компонентом виплавки металів, що можуть використовуватися в доменному, сталеливарному, феросплавному та іншому виробництві.

Асортимент

ТИП НАПОВНЮВАЧА	ФОРМА	ХІМІЧНИЙ СКЛАД/ОПИС ТОВАРУ	ПАКУВАННЯ	ЗАСТОСУВАННЯ
Залізовмісний	куб/цилінд/щербінь	Хімічний склад: Fe (total) min 50%, FeO min 35% Розмір: 60*60*60/100*100*100/80*100/10-40 мм Волога: 3-5% Міцність на стиск: min. 10 МПа/min. 1 кН/брикет	біг-бег або навал	Використання для коригування хімічного складу металошихти та ефективної промивки горн доменної печі.
Титановмісний	куб/цилінд/щербінь	Хімічний склад: TiO ₂ min 30% Розмір: 60*60*60/100*100*100/80*100/10-40 мм Волога: 3-5% Міцність на стиск: min. 10 МПа/min. 1 кН/брикет	біг-бег або навал	Використання як відновлююча добавка в металошихті для безупинного ремонту футеровки доменної печі завдяки утворенню гарнісажу.
Алюмовмісний	пельменеподібний	Хімічний склад: Al min 15%, Al ₂ O ₃ min 45% Розмір: 40*40*20 мм Волога: max. 3% Міцність на стиск: min. 1 кН/брикет	біг-бег	Використання для коригування щільності та рухливості шлаку та розкислення сталі на позапечній обробці.
Феросиліцій	куб/циліндр/щербінь/пельменеподібний	Хімічний склад: Si min 50% Розмір: 60*60*60/40*40*20 мм Волога: max. 3% Міцність на стиск: min. 1 кН/брикет	біг-бег	Використання як розкислююча добавка для виплавки конструкційних та інструментальних сталей, легування і модифікування чавуну.