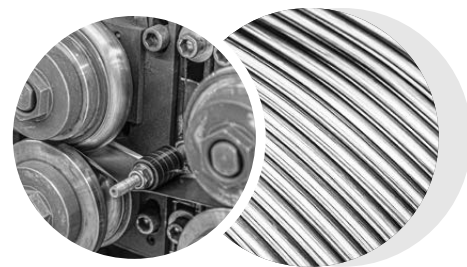


Порошковий дріт

Порошковий дріт є тонкостінною сталевую трубкою, заповненою порошковими наповнювачами, необхідними при виплавці металу. Нині існують різні види цього продукту. Основними відмінностями існуючих металургійних порошкових дрітів є склад наповнювача, діаметр, профіль і товщина оболонки, розмір бухт, наявність металевого каркаса і орієнтація осі бухти в упаковці.



Асортимент

ТИП НАПОВНЮВАЧА	ДІАМЕТР ДРОТУ, ММ	ХІМІЧНИЙ СКЛАД/ОПИС ТОВАРУ	ПАКУВАННЯ	ЗАСТОСУВАННЯ
Кальцій металевий – Ca solid	9/10 мм	Хімічний склад: Ca min 98,5% Товщина оболонки: 0.4/0.5/0.55/0.6/0.7/0.8 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1200/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Розкислення сталі. Зниження кількості кисню, зменшення неметалевих включень після алюмінію, поліпшення плинності та розливу сплаву, підвищення механічних властивостей сталі.
Силікокальцій – CaSi	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: Ca = 28-32%, Si = 58-62% Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1200/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Активний комплексний розкислювач, ефективний десульфатор, дегазатор ливарного чавуну та сталі. Зниження рівню вуглецю, сірки та інших неметалевих включень.
Ферокальцій – CaFe	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: Ca = 28-30%, Fe = 70-72% або Ca = 38-40%, Fe = 60-62% Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Розкислення сталі. Зниження кількості кисню, зменшення неметалевих включень після алюмінію, поліпшення плинності та розливу сплаву, підвищення механічних властивостей сталі.
Фероалюмокальцій – CaFeAl	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: Ca = 28-30%, Al = 38-42%, Fe = balance або Ca = 38-42%, Al = 28-32%, Fe = balance Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Розкислення сталі. Зниження кількості кисню, зменшення неметалевих включень після алюмінію, поліпшення плинності та розливу сплаву, підвищення механічних властивостей сталі.
Феротитан – FeTi	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: Ti = 68-72% Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Присадка для дегазації та розкислення сталі. Зв'язування вуглецю у сплав в карбід титану, за рахунок чого виявляються жарозривні властивості кінцевої сполуки, покращується адгезія (зварюваність).

*За взаємною домовленістю із Замовником можуть бути розроблені, виготовлені та поставлені інші рецептури порошкового дроту (за наповнювачем, складом і насипною щільністю наповнювача на погонний метр).

Порошковий дріт

ТИП НАПОВНЮВАЧА	ДІАМЕТР ДРОТУ, ММ	ХІМІЧНИЙ СКЛАД/ОПИС ТОВАРУ	ПАКУВАННЯ	ЗАСТОСУВАННЯ
Вуглець – С	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: С min 98% Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Застосування для коригування вмісту вуглецю без введення додаткових елементів при плавленні чавуну та сталі.
Сірка – S	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: S min 99% Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Застосування для коригування вмісту сірки без введення додаткових елементів при плавленні спеціальних сталей.
Феросилікомагній – FeSiMg	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: Mg 15-30%, Si = 44-50% Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Активний комплексний розкислювач (нодулятор), ефективний десульфатор, дегазатор ливарного чавуну та сталі. Зниження рівню вуглецю, сірки та інших неметалевих включень.
Феромарганець – FeMn	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Хімічний склад: Mn 72-85%, Si макс. 2%, С макс. 2% Товщина оболонки: 0.35/0.4/0.5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Активний комплексний розкислювач (нодулятор), ефективний десульфатор, дегазатор ливарного чавуну та сталі. Зниження рівню вуглецю, сірки та інших неметалевих включень.
Інші	13 мм (опція 9/10/16 мм)	Ферованадій – FeV Хімічний склад: V = 75-78% Феробор – FeB Хімічний склад: B = 17-20% Алюміній – Al Хімічний склад: Al min. 97% Товщина оболонки: 0,35/0,4/0,5 мм Внутрішній діаметр бухти: 600/700 мм Зовнішній діаметр бухти: 950/1100/1300 мм Висота бухти: 600/800/1100 мм Довжина дроту: від 2.500 до 8.200 м	Вертикальне або горизонтальне пакування, сталевий або дерев'яний піддон, сталева клітка, ПВХ стрейч-плівка	Використання для легування сталі, покращення якісних параметрів звичайних та спеціальних конструкційних сталей.

*За взаємною домовленістю із Замовником можуть бути розроблені, виготовлені та поставлені інші рецептури порошкового дроту (за наповнювачем, складом і насипною щільністю наповнювача на погонний метр).